

SCHEDA TECNICA

REVERLUX		740
SMALTO A SOLVENTE LUCIDO RAPIDA ESSICCAZIONE		
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO	E' uno smalto a base di resine alchidiche che essiccano in tempi brevissimi dando film brillanti, dotati di buona resistenza all'esterno, con buone doti di durezza e ritenzione del colore.	
IMPIEGHI	Viene largamente usato nella verniciatura di macchine edili ed agricole, come pure di strutture me-talliche industriali, sia all'interno che all'esterno, oltre che per utensileria in genere. Si applica a spruzzo previa diluizione con circa il 10 – 20%, a seconda dell'apparecchiatura, di diluente nitro su fondi preparati con idoneo primer. Per accelerare l'indurimento in profondità è possibile usare in combinazione con lo smalto il catalizzatore per rapida essiccazione in ragione del 10 – 20%.	
DATI FISICI	Meccanismo d'indurimento	Ossidazione all'aria
	Peso specifico	1,18 – 1,24 kg./lt.
	Solidi in peso	63%
	Solidi in volume	47%
	Spessore tipico applicazione	40 micron
	Resa teorica	9 – 10 mq./kg.
	Consumo teorico	100 – 110 gr./mq
	Diluente	Diluente nitro/sintetico
	Aspetto del film	Lucido
	Punto d'infiammabilità	29°
	Durata magazzinaggio	1 anno a 5° < temperatura < 30°
GAMMA COLORI	Cartella colori	
CARATTERISTICHE APPLICATIVE	Metodo di applicazione	Pennello o spruzzo
	Condizioni di applicazione	5° < temp. < 40° e umidità < 80%
	Caratteristiche attrezzatura a spruzzo:	
	Convenzionale	
	Diametro ugello	1,5 + 1,8 mm
	Pressione liquido	0,7 - 1,8 kg./cmq
	Pressione aria	3,5 - 4,5 kg./cmq
	Diluizione	15 - 20%
Airless		
Diametro ugello	0,015" - 0,018"	
Pressione aria	150 - 180 kg./cmq	
Diluizione	10 - 15%	
TEMPO INDURIMENTO	Fuori polvere in 30 minuti, al tatto 3 ore e in profondità 18 ore	
Conservare lontano da sorgenti di calore, non fumare		

NORME DI SICUREZZA

Usare in ambiente ben ventilato
Non respirare i fumi